فرم آگهی استعلام قیمت

۱-موضوع استعلام قیمت	خدمات بازرسی فنی مخزن گازوییل
۲-خریدار	شرکت تولید نیروی برق خلیج فارس
۳- مهلت تحویل پیشنهاد قیمت	۱۴۰۰/۰۴/۲۰
٤-محل تسلیم پیشنهاد قیمت	بندرعباس، کیلومتر ۴۰ جاده میناب، جنب شهر قلعه قاضی-نیروگاه گازی خلیج فارس دبیرخانه دفتر حراست و امور محرمانه کدپستی : ۱۷۵۸۱-۷۹۴۴۱ تلفن : ۳۳۵۵۴۴۵۶ و ۳۳۵۵۴۳۷۶
٥-شرایط پیشنهاد قیمت	۱- موضوع استعلام قیمت بر روی پاکت ارسالی درج شود. ۲-پاکت ارسالی میبایست در بسته باشد و در صورت اعلام نرخ به صورت در باز ، پاکت بازگشایی نخواهد شد. ۳- قیمت پیشنهادی الزاما میبایست در فرم استعلام قیمت و به صورت ریالی درج شود. ۴- شرایط تعیین شده در فرم استعلام قیمت ، ملاک عمل میباشد. ۵-موضوع و شماره آگهی استعلام قیمت در سایت ، هم بر روی پاکت ارسالی درج شود. ۶-حداقل اعتبار قیمت پیشنهادی یکماه باشد.
٦-تلفن تماس رفع ابهامات و مشخصات فنی پیشنهاد قیمت	۰۷۶۳۳۵۵۴۳۷۶ و ۰۷۶۳۳۵۵۴۴۵۶ داخلی ۲۳۲۱ یا ۲۲۱۹
توضیحات :	

نیروگاه گازی خلیج فارس

فــرم اســتعلام بهــاء

خواهشمند است آخرین قیمت پیشنهادی خود را حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۰/۰۴/۲۰ در جدول ذیل تعیین و اعلام فرمایید.

ردیف	شرح کالا یا خدمات مورد استعلام	تعداد	قیمت پیشنهادی واحد(ریال)	قیمت کل پیشنهادی (ریال)
۱	خدمات بازرسی فنی مخزن گازوییل	۱عدد		

۱-محل انجام در سایت نیروگاه خلیج فارس واقع در بندرعباس – شهر قلعه قاضی می باشد .

۲-پیش پرداخت معادل ۲۵ درصد مبلغ پیشنهادی و در قبال ارائه سفته صورت می پذیرد .

۳-گارانتی خدمات مزبور به مدت .... می باشد .

۴-مدت زمان ارائه خدمات .... می باشد .

۵- اعتبار پیشنهاد قیمت از آخرین مهلت ارسال استعلام حداقل یکماه و تا تاریخ ۰۰/۰۰/۰۰۰۰ میباشد ، در صورت درج تاریخ کمتر از یکماه از آخرین مهلت ارسال استعلام ، ملاک همان یکماه پس از آخرین مهلت استعلام میباشد.

۶-قیمت پیشنهادی فقط در فرم استعلام بهاء ارسالی قید گردد .

۷- کلیه هزینه های مربوط به حمل و ارسال قطعه/ایاب و ذهاب/بسته بندی/ترخیص احتمالی/سود بازرگانی/کلیه عوارض قانونی و... (به جز مالیات بر ارزش افزوده) بعهده آن شرکت می باشد و در قیمت پیشنهادی لحاظ شده است و خارج از آن مبلغی به فروشنده پرداخت نمی گردد .

۸-قیمت پیشنهادی شامل هیچ گونه تعدیلی نخواهد شد .

۹-قیمت پیشنهادی الزاماً به صورت ریالی در جدول فوق درج گردد.

۱۰-خدمات پیشنهادی مطابق با شرح جدول فوق میباشد.

۱۱-مالیات بر ارزش افزوده در صورت ارائه گواهی ثبت نام مودیان بصورت جدا از مبلغ فوق به فروشنده پرداخت می شود .

بدینوسیله حاضرم جدول فوق و بندهای مندرج ۱ الی ۱۱ در این فرم استعلام بهاء را طبق قیمتهای پیشنهادی فوق تکمیل و تحویل ☐ / انجام ☐ نمایم.

شرکت یا موسسه ....

کداقتصادی/کدملی..

آدرس و تلفن : ....

مهر و امضاء مدیر شرکت یا موسسه یا شخص حقیقی

در اجرای درخواست خرید شماره .... که در تاریخ .... به اینجانب ارجاع گردید. این استعلامیه در کمال دقت تنظیم و اخذ گردید و صحت مندرجات آن را گواهی می‌نمایم.

تاریخ: **مأمور خرید**

صحت مراتب فوق در مورد اخذ استعلام از شرکت / موسسه مذکور مورد تایید می‌باشد.

تدارکات

توضیحات :

شرح خدمات مورد نیاز بازرسی مخزن گازوئیل:

۱. بازرسی کف مخزن : اسکن کلیه ی ورق های کف و آنولار جهت ردیابی خوردگی های بوجود آمده سمت خاک و سیال از طریق انجام تست Floor map (MFL) و Cross check نواحی خوردگی و طراحی Patch plate مطابق الزامات استاندارد API 653 و اندازگیری عمر باقیمانده

۲. بازرسی خطوط جوش کف مخزن : انجام تست Leak Testing با تکنیک Bubble Test - Vacuum Box Technique جهت بررسی کلیه جوش های ورق های کف و آنولار جهت ردیابی نشتی های بوجود آمده

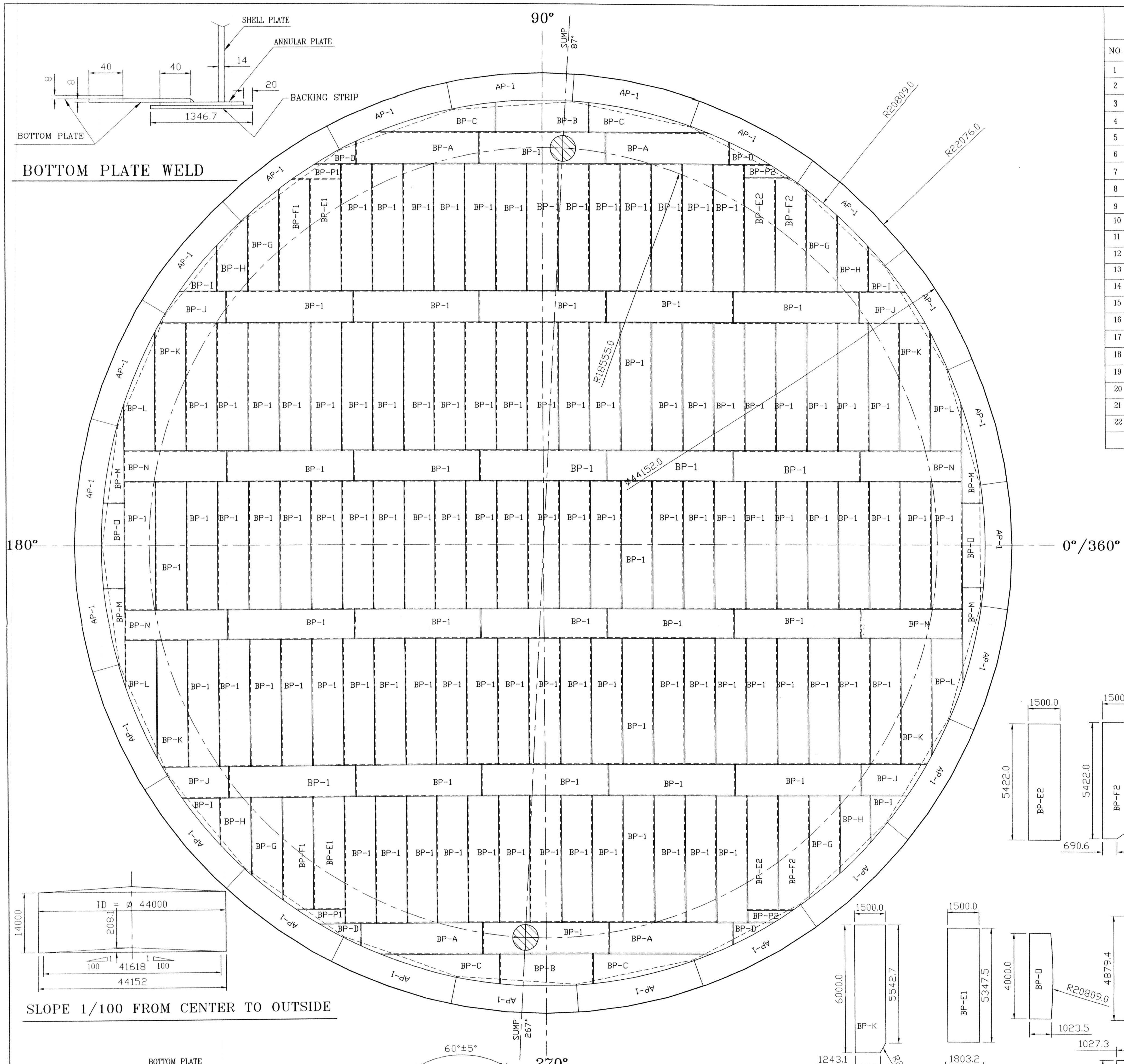
۳. بازرسی از دیواره و سقف مخزن : بازرسی چشمی و ضخامت سنجی از دیواره و کف به صورت رندوم (در صورت مشاهده موارد جدی تست های دقیق تر جایگزین می گردد و روش تست طبق توافق با کارفرما نهایی می شود) . انجام تست نشتی بر روی جوش Shell به Bottom

۴.انجام بازرسی از تجهیزات داخل مخزن شامل ستون ها و سیستم فلوتر ساکشن سوخت مایع

۵. ولو های ورودی و خروجی و لوله متصل به مخزن : انجام بازرسی و تست از Valve های مرتبط با مخزن بر اساس استاندارد API 598 (تست هیدرو استاتیک)

شرکت مدیریت تولید برق خلیج فارس (سهامی خاص) ثبت ۷۱۰۳

بندرعباس، کیلومتر ۴۰ جاده میناب، جنب شهر قلعه قاضی، نیروگاه گازی هرمزگان تلفن: ۳۳۵۵۴۴۵۶ و ۳۳۵۵۴۳۷۶ فکس: ۰۷۶-۳۳۵۵۴۳۹۴
صندوق پستی: ۳۶۵۵-۷۹۱۴۵ کدپستی: ۱۷۵۸۱-۷۹۴۴۱ وب سایت: www.pgpgm.ir پست الکترونیکی: info@pgpgm.ir



BOTTOM PLATE WELD

BILL OF MATERIAL

NO.	MARK	RQD	WEIGHT (Kg) UNIT	WEIGHT (Kg) TOTAL	MATERIAL	REMARKS
1	AP-1, ANNULAR PLATE	23	524.8	12070.4	St-52.3	
2	BP-1, BOTTOM PLATE	121	565.2	68389.2	RSt-37.2	
3	BP-A, BOTTOM PLATE	4	502.4	2009.6	RSt-37.2	
4	BP-B, BOTTOM PLATE	2	418.9	837.8	RSt-37.2	
5	BP-C, BOTTOM PLATE	4	307.72	1230.88	RSt-37.2	
6	BP-D, BOTTOM PLATE	4	70.4	281.6	RSt-37.2	
7	BP-E1, BOTTOM PLATE	2	503.66	1007.32	RSt-37.2	
8	BP-E2, BOTTOM PLATE	2	510.6	1021.2	RSt-37.2	
9	BP-F1, BOTTOM PLATE	2	491.72	983.44	RSt-37.2	
10	BP-F2, BOTTOM PLATE	2	496.4	992.8	RSt-37.2	
11	BP-G , BOTTOM PLATE	4	403.2	1612.8	RSt-37.2	
12	BP-H, BOTTOM PLATE	4	280.2	1120.8	RSt-37.2	
13	BP-I , BOTTOM PLATE	4	133.26	533.04	RSt-37.2	
14	BP-J , BOTTOM PLATE	4	255.72	1022.88	RSt-37.2	
15	BP-K, BOTTOM PLATE	4	561.43	2245.72	RSt-37.2	
16	BP-L, BOTTOM PLATE	4	380.6	1522.4	RSt-37.2	
17	BP-M, BOTTOM PLATE	4	168.3	673.2	RSt-37.2	
18	BP-N, BOTTOM PLATE	4	456.9	1827.6	RSt-37.2	
19	BP-O, BOTTOM PLATE	2	278.2	556.4	RSt-37.2	
20	BP-P1 , BOTTOM PLATE	2	81.64	163.28	RSt-37.2	
21	BP-P2 , BOTTOM PLATE	2	67.2	134.4	RSt-37.2	
22	BACKING STRIP PL5 X 50 X 1346.7	23	2.64	60.72	St-37.2	

TOTAL WEIGHT 100297.48 kg

LEGENDS

REFERENCE DRAWINGS

GENERAL NOTES

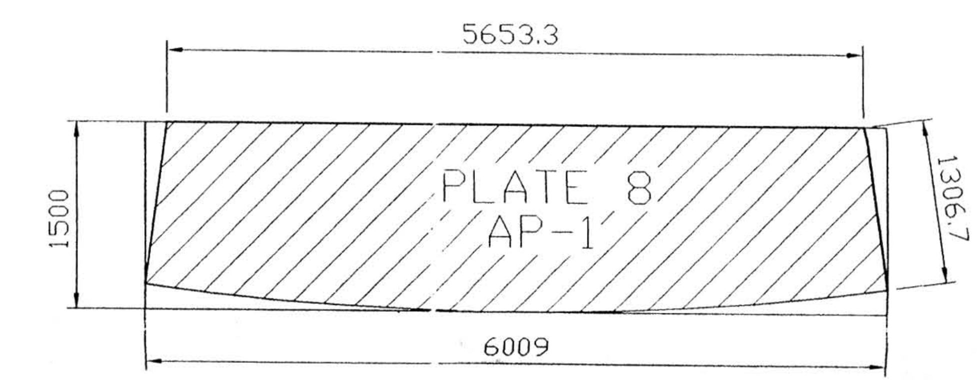
NOTE:

1- CUTTING TOLERANCE ON ACTUAL DIMENSION OF PLATES
LENGTH : ±1.5 mm
WIDTH : ±1.5 mm
DIAGONAL : ±1.5 mm
BEVEL : ±1.5 mm

2-ALL WELD ACCORDING TO WPS.

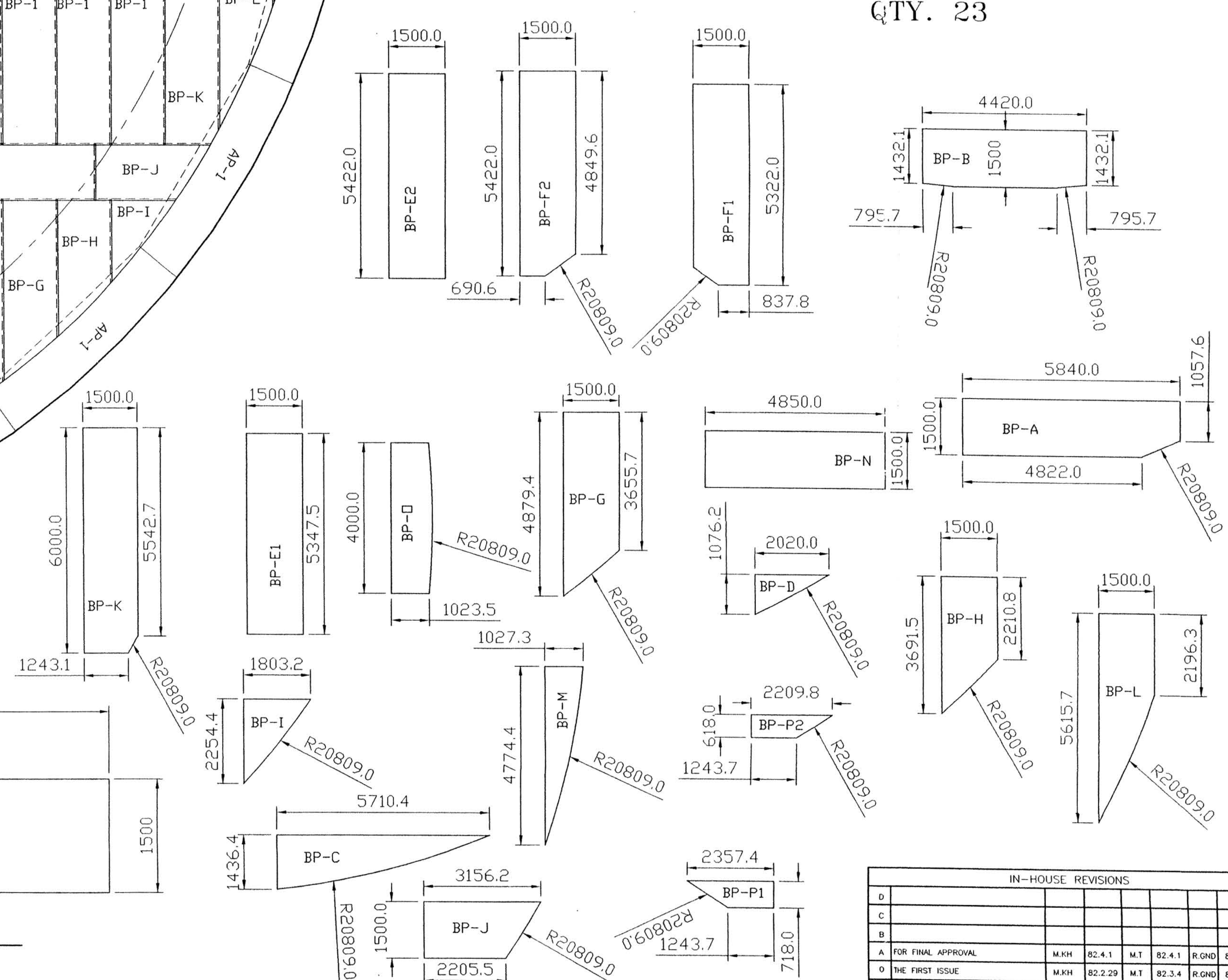
3-ALL DIMENSION ARE IN mm.

4- BOTTOM PLATE CUTTING WILL BE ADJUSTED AT FABRICATION STAGE BY CONSIDERING ACTUAL LENGTH AND WIDTH OF PLATES

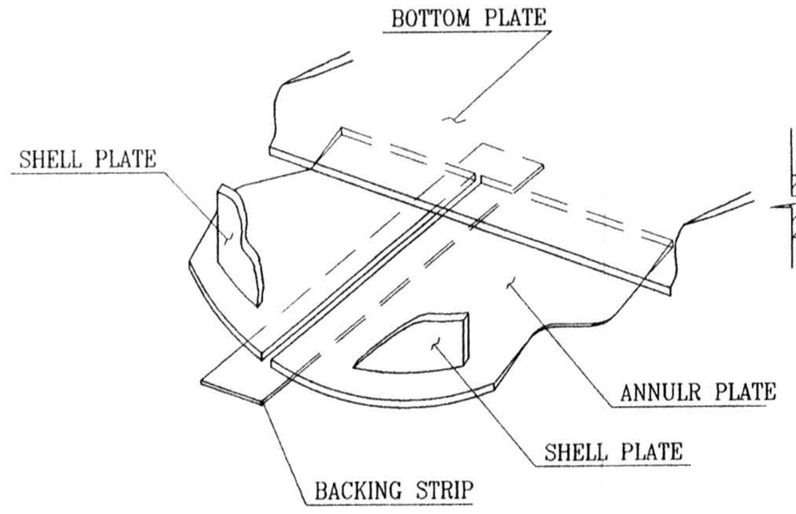


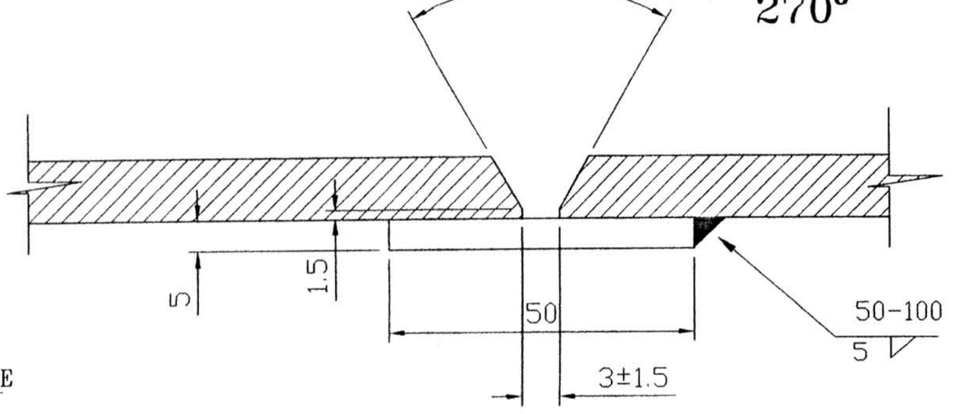
ANNULAR PLATE
QTY. 23

HRG-18M 0009

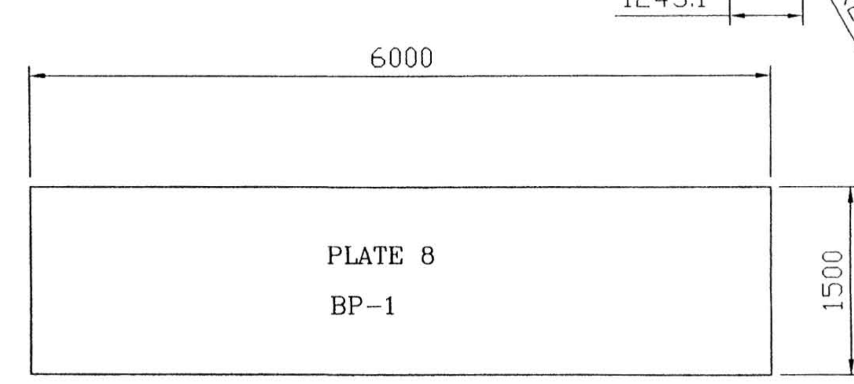


SLOPE 1/100 FROM CENTER TO OUTSIDE





ANNULAR PLATE WELD



BOTTOM PLATE
QTY. 121

MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS
HORMOZGAN P.P.
AS BUILT
Sign: Date: ۸۵/۲/

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B							
A	FOR FINAL APPROVAL	M.KH	82.4.1	M.T	82.4.1	R.GND	82.4.2
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.2.29	M.T	82.3.4	R.GND	82.3.4

MINISTRY OF ENERGY
IRAN POWER DEVELOPMENT COMPANY
IPDC

PROJECT: GAS TURBINE DEVELOPMENT & MANUFACTURING PROJECT 30 GAS TURBINES HORMOZGAN C.C.P.P

CONSULTING: MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS

TITLE: BOTTOM PLATE FOR 20000 M^3 GAS OIL TANK

DRAWING NO: MP-HRG-18ME-21-F16-509			REV. NO:
SCALE: 1/100	FORMAT:	FILE NO:	SHEET: OF:
DESIGNED:	DATE:	CONTRACT NO:	BASIC/DETAIL DESIGN
DRAWN:	DATE:	HO-0601-EA/TL	
CHECKED:	DATE:	MF CODE:	SE CODE:
APPROVED:	DATE:		

IN-HOUSE REVISIONS

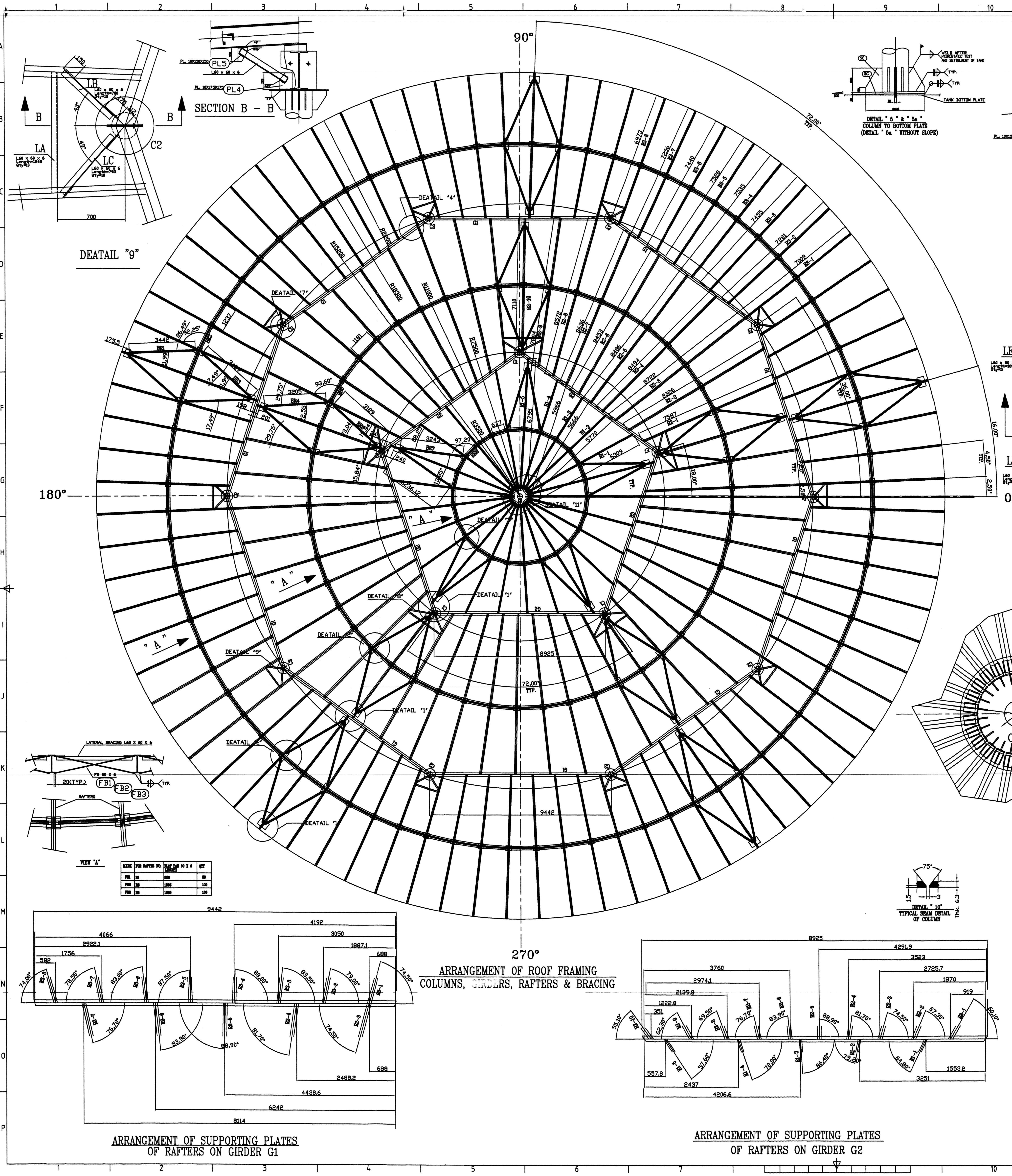
Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B							
A	FOR FINAL APPROVAL	M.KH	82.4.1	M.T	82.4.1	R.GND	82.4.2
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.2.29	M.T	82.3.4	R.GND	82.3.4

MAPNA Co.
(PRIVATE JOINT STOCK)
IRAN POWER PLANT PROJECTS MANAGEMENT Co.

B.S.S.

NORAHAN

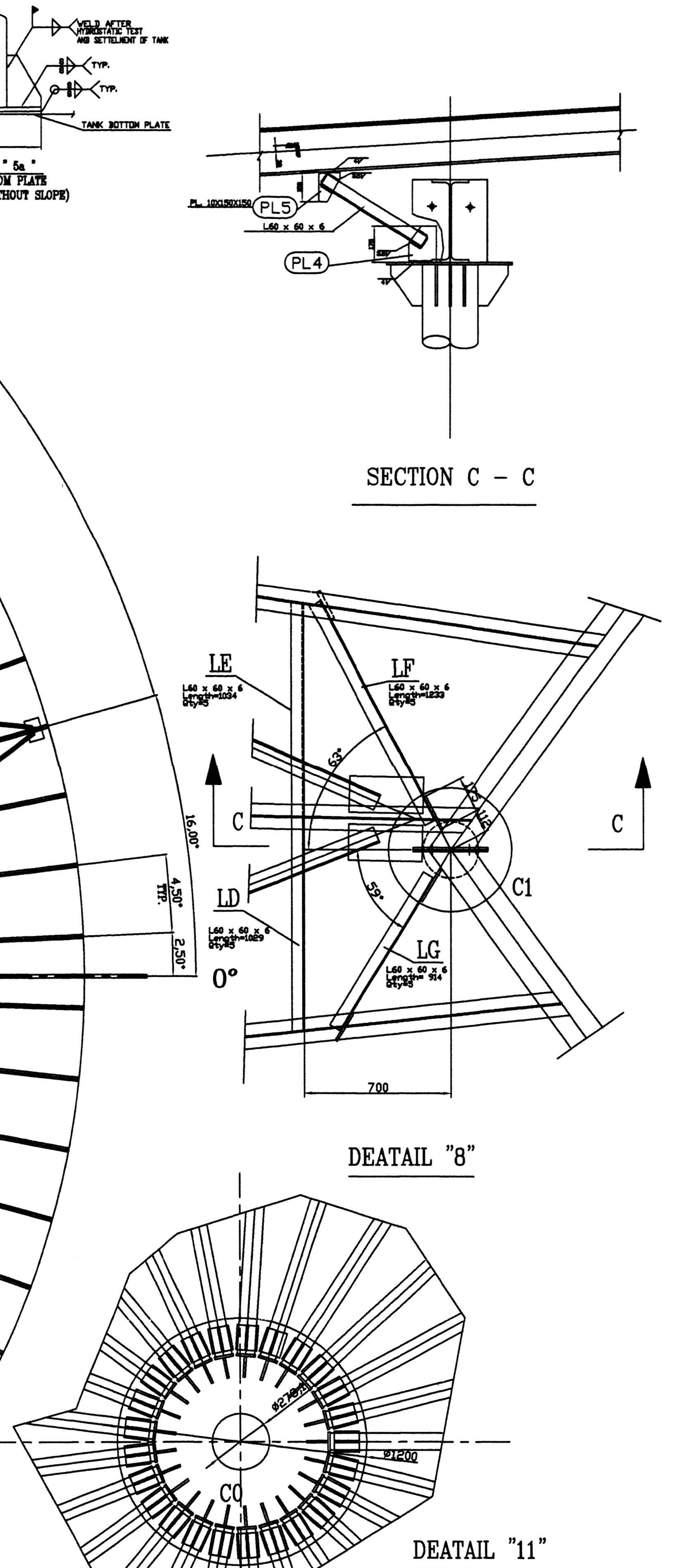
CONTRACTOR DWG.No:
CONTRACT No: REV.NO:

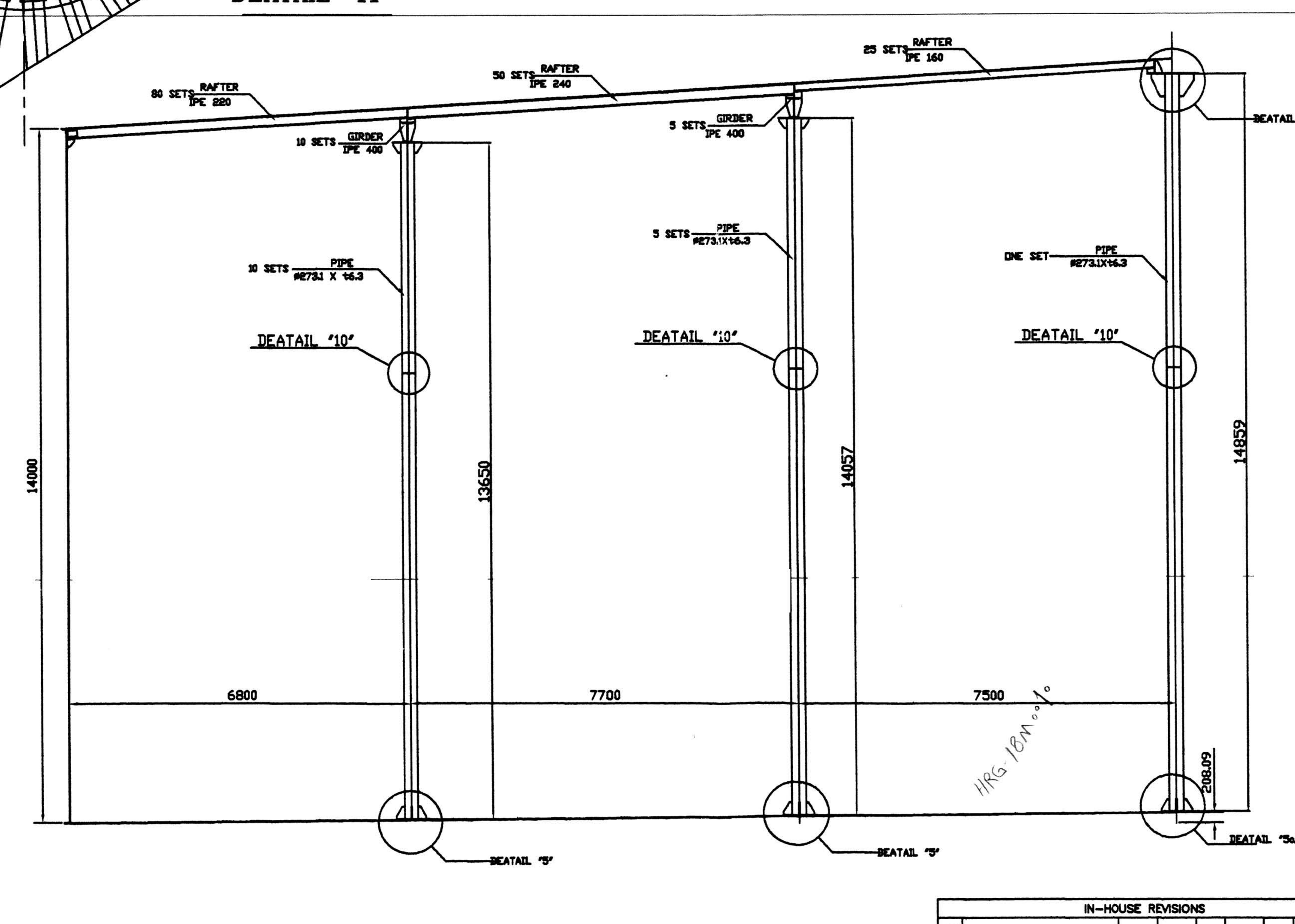


ARRANGEMENT OF ROOF FRAMING
COLUMNS, GIRDERS, RAFTERS & BRACING

ARRANGEMENT OF SUPPORTING PLATES OF RAFTERS ON GIRDER G1

ARRANGEMENT OF SUPPORTING PLATES OF RAFTERS ON GIRDER G2





BILL OF MATERIAL

NO.	MARK		PARTICULARS	RQD	WEIGHT (Kg) UNIT	WEIGHT (Kg) TOTAL	MATERIAL	REMARKS
1	BR1		L80x80x8 , L= 3442	10	33.25	332.5	St-37.2	–
2	BR2		L60x60x6 , L= 1237	80	5.53	442.4	St-37.2	–
3	BR3		L80x80x8 , L= 3459	10	33.41	334.1	St-37.2	–
4	BR4		L80x80x6 , L= 3205	10	30.96	309.6	St-37.2	–
5	BR5		L80x60x6 , L= 1181	50	6.4	320	St-37.2	–
6	BR6		L80x80x8 , L= 31294	10	30.23	302.3	St-37.2	–
7	BR7		L80x80x8 , L= 3243	10	31.33	313.3	St-37.2	–
8	BR8		L60x60x6 , L= 677	25	3.67	91.75	St-37.2	–
9	C0		PIPE 273.1xt6.3 , L= 14859	1	615.16	615.16	St-37.2	–
10	C1		PIPE 273.1xt6.3 , L= 14057	5	582.79	2913.95	St-37.2	–
11	C2		PIPE 273.1xt6.3 , L= 13650	10	565.93	5659.3	St-37.2	–
12	R3SH	1	PL10x300x400	80	9.42	753.6	St-37.2	–
		2	PL10x150x150	80	1.77	141.6	St-37.2	–
		3	PL10x150x150	80	1.77	141.6	St-37.2	–
		4	PL10x160x210	80	2.64	211.2	St-37.2	–
		5	PL10x150x210	80	2.47	197.6	St-37.2	–
13	R3G1	1	PL10x150x400	70	4.71	329.7	St-37.2	–
		2	PL10x55x70	70	0.3	21	St-37.2	–
		3	PL10x150x230	70	2.71	189.7	St-37.2	–
		4	PL10x (282 x 282)	70	6.2	437	St-37.2	–
14	R2G1	1	PL10x150x400	40	4.71	188.4	St-37.2	–
		2	PL10x40x230	40	0.17	6.8	St-37.2	–
		3	PL10x150x230	40	2.71	108.4	St-37.2	–
		4	PL10x64x240	40	1.21	48.4	St-37.2	–
		5	PL10x (300 x 470)	40	11.1	444	St-37.2	–
		6	PL10x180x211	40	2.97	118.8	St-37.2	–
		7	PL10x150x211	40	2.49	99.6	St-37.2	–
15	R2G2	1	PL10x150x400	50	4.71	235.5	St-37.2	–
		2	PL10x35x50	50	0.14	7	St-37.2	–
		3	PL10x150x230	50	2.83	141.5	St-37.2	–
		4	PL10x (282 x 282)	50	6.2	310	St-37.2	–
16	R1G2	1	PL10x150x400	25	4.71	117.75	St-37.2	–
		2	PL10x120x230	25	1.26	31.5	St-37.2	–
		3	PL10x150x230	25	2.83	70.75	St-37.2	–
		4	PL10x64x160	25	0.8	20	St-37.2	–
		5	PL10x (290x470)	25	10.7	267.5	St-37.2	–
		6	PL10x120x208	25	1.96	49	St-37.2	–
		7	PL10x150x208	25	2.45	61.25	St-37.2	–
17	R1C0	1	PL10x94x140	25	1.03	25.75	St-37.2	–
		2	PL10x100x140	25	1.1	27.5	St-37.2	–
		3	PL10x92x250	25	1.8	45	St-37.2	–
		4	PL10x100x250	25	1.96	49	St-37.2	–
18	R3R2G1	1	PL10x150x400	20	4.71	94.2	St-37.2	–
		2	PL10x45x54	10	0.19	1.9	St-37.2	–
		3	PL10x150x155	10	1.83	18.3	St-37.2	–
		4	PL10x56x65	10	0.29	2.9	St-37.2	–
		5	PL10x150x155	10	1.83	18.3	St-37.2	
		6	PL10x (282 x 282)	10	6.2	62	St-37.2	–
		7	PL10x (230 x 290)	20	5.24	104.8	St-37.2	–
19	PL1	1	PL10x175x350	60	4.8	288	St-37.2	–
		2	PL10x125x190	60	1.86	111.6	St-37.2	–
20	PL2	1	PL10x175x700	20	9.61	192.2	St-37.2	–
		2	PL10x180x210	20	2.97	59.4	St-37.2	
21	PL3	1	PL10x125x200	280	1.96	548.8	St-37.2	–
		2	PL10x125x140	280	1.4	392	St-37.2	
23	CC0-1		PL20xø1200	1	177.5	177.5	St-37.2	–
24	CC0-2		PL10x450x413	8	14.6	116.8	St-37.2	–
25	CC1-1		PL20xø600	5	44.36	221.8	St-37.2	–
26	CC1-2		PL10x150x200	20	2.35	47	St-37.2	–
27	CC2-1		PL20xø600	10	44.36	443.6	St-37.2	–
28	CC2-2		PL10x150x200	40	2.35	94	St-37.2	–

SUB–TOTAL WEIGHT = 19525.86 Kg

LEGENDS

REFERENCE DRAWINGS

1- GENERAL VIEW FOR 20,000 M3 GAS OIL TANKS
MP-HRG-18ME-01-FI3-504

2-NOZZLE ORIENTATION FOR 20,000 M3 GAS OIL TANKS
MP-HRG-18ME-01-FI3-505

3-STRENGTH CALCULATION SHEET FOR ROOF STRUCTURE OF 20,000 M3 GAS OIL TANKS
MP-HRG-18ME-08-FI3-503

GENERAL NOTES

1- MACHINING TOLERANCE : ±1.5
2-ALL WELD ACCORDING TO WPS.
3-ALL DIMENSION ARE IN mm.
4-END OF COLUMN PIPES SHALL HAVE SUITABLE SLOPE TO HOLD THEM VERTICALY ON THE TANK BOTTOM PLATE
5- VENT HOLE TO BE CONSIDERED FOR TOP PLATE OF COLUMNS.

MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS
HORMOZGAN P.P.
AS BUILT
Sign: Date:

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B	For Approval	P.KH	82.6.31	M.T	82.6.31	R.GND	82.7.01
A	For Approval	P.KH	82.6.20	M.T	82.6.20	R.GND	82.6.22
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.5.15	M.T	82.5.20	R.GND	82.5.25

MINISTRY OF ENERGY
IRAN POWER DEVELOPMENT COMPANY
IPDC

PROJECT: GAS TURBINE DEVELOPMENT & MANUFACTURING PROJECT 90 GAS TURBINES HORMOZGAN C.C.P.P

CONSULTING: MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS

TITLE: ROOF STRUCTURE,FOR 20,000 M3 GAS OIL TANKS (1/2)

DRAWING NO: MP-HRG-18ME-21-FI3-510 REV. NO: B

SCALE: 1/150 FORMAT: FILE NO: 18ME21FI3510B SHEET: 1 OF: 2

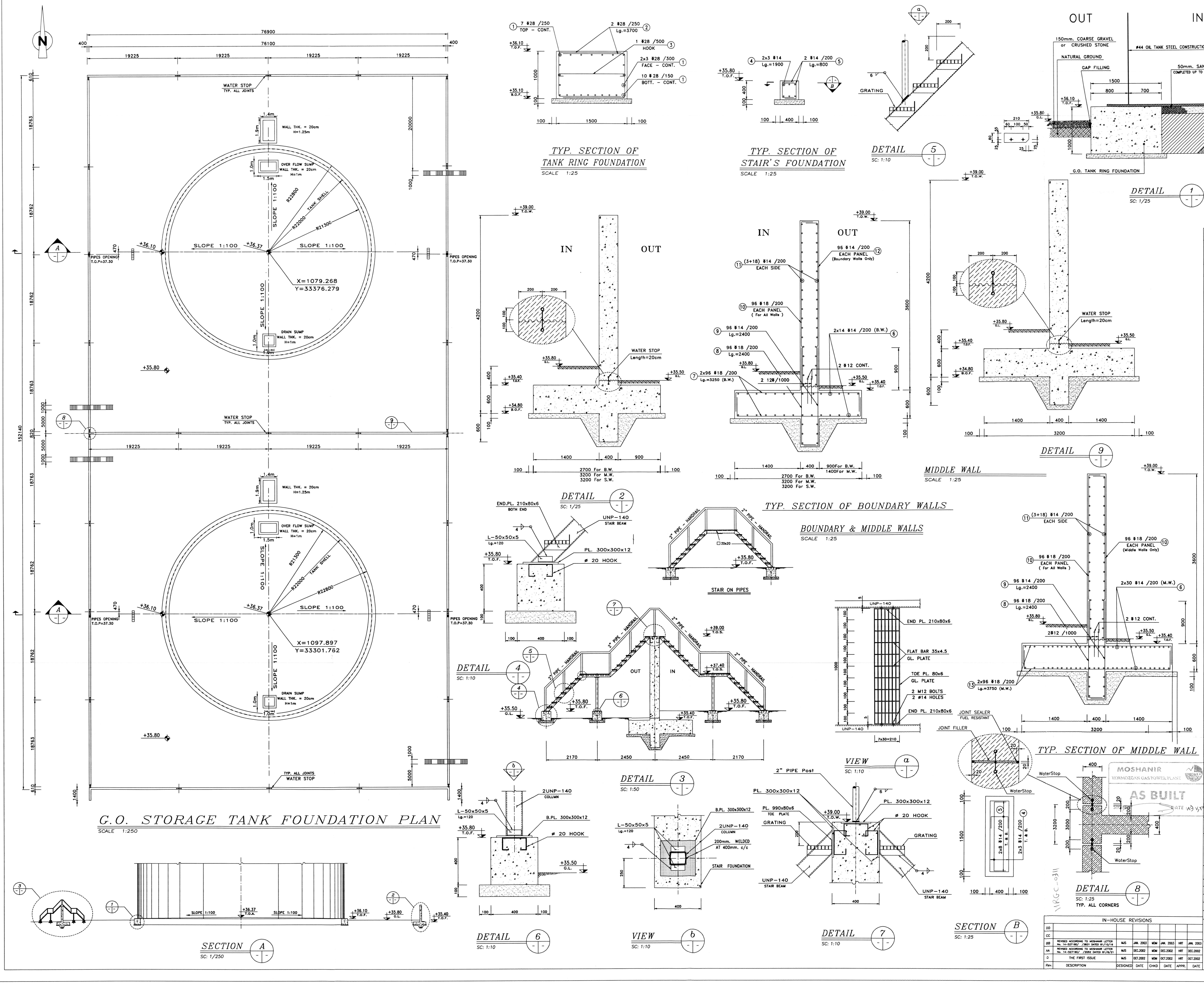
DESIGNED: DATE: CONTRACT NO: HO-0801-EA/TL BASIC/DETAIL DESIGN
DRAWN: DATE:
CHECKED: DATE: MF CODE: SE CODE:
APPROVED: DATE:

IN-HOUSE REVISIONS

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B	For Approval	P.KH	82.6.31	M.T	82.6.31	R.GND	82.7.01
A	For Approval	P.KH	82.6.20	M.T	82.6.20	R.GND	82.6.22
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.5.15	M.T	82.5.20	R.GND	82.5.25

MAPNA Co.
(PRIVATE JOINT STOCK)
IRAN POWER PLANT PROJECTS MANAGEMENT Co.

CONTRACTOR DWG.No:
CONTRACT No: REV.NO.:



MATERIAL GRADING		
SLEEVE SIZE	% PASSING SUB BASE	% PASSING BASE
2"	100	100
1"	75_95	75-95
3/4"	--	50_80
1/2"	--	--
3/8"	40_75	40_70
#4	30_60	30_60
#8	--	--
#10	20_45	20_50
#30	--	--
#40	15_30	15_30
#50	--	--
#100	--	--
#200	5_20	5_20

REFERENCE DRAWINGS

LEGEND

T.O.F. = TOP OF FOUNDATION
B.O.F. = BOTTOM OF FOUNDATION
G.L. = GROUND LEVEL
T.O.C. = TOP OF CONCRETE
T.O.W. = TOP OF WALL
T.O.S. = TOP OF STEEL
T.O.A. = TOP OF ASPHALT
B.W. = BOUNDARY WALL
M.W. = MIDDLE WALL
S.W. = SOUND WALL
T.O.P = TOP OF PIPES

DETAIL OR SECTION NUMBER OR LETTER .

E
002 001

LAST 3 DIGITS FROM DWG.No. ON WHICH THE LOCATION OF THE SECTION OR DETAIL IS SHOWN .

LAST 3 DIGITS FROM DWG.NO. ON WHICH THE SECTION OR DETAIL IS DRAWN .

NOTES

WORKING VOLUME OF TANK = 20,000 (m^3)

TANK INSIDE DIAMETER = 44 (m.)

DESIGN LIQUID LEVEL = 13.15 (m.)

TANK HEIGHT = 14 (m.)

1-ALL DIMENSIONS ARE IN mm & ELEVATION ARE IN METER.
2- PORTLAND CEMENT TYPE (II) IS USED.
3- CONCRETE WITH SPECIFIED COMPRESSIVE STRENGTH f'c =280 kg/cm^2 AT 28 DAYS AGE ON STANDARD CYLINDRICAL SAMPLE SHOULD BE USED.
4- REINFORCEMENT SHOULD BE DEFORMED BARS OF TYPE (A III) WITH MINIMUM YIELD STRENGTH fy=4000 Kg/Cm^2
5- THE COVER FOR REINFORCEMENT MUST BE TAKEN AS 50mm
6- BOTTOM REINFORCEMENT TO BE SUPPORTED IN FORMS WITH CEMENT-SAND BLOCKS OR PLASTIC SUPPORTS.
7- DETAIL OF REINFORCEMENTS SHALL BE IN ACCORDANCE WITH ACI-315 , ACI-318
8- MINIMUM SPLICE OF BARS WILL BE 50ø OF BAR DIAMETER .
9- ALL UNDER GROUND CONCRETE SURFACE HAVE TO BE TARRED BEFORE BACKFILL.
10-FOR DETAIL OF STAIRS ON PIPES ATTENTION TO PIPES

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
E							
D							
C	AS BUILT - FINAL REV.						
B	REVISED ACCORDING TO MOSHANIR LETTER No. 14-527160/ /3831 DATED 81/10/16	MJS	JAN. 2003	MDM	JAN. 2003	HRT	JAN. 2003
A	REVISED ACCORDING TO MOSHANIR LETTER No. 14-527160/ /2052 DATED 81/8/21	MJS	DEC.2002	MDM	DEC.2002	HRT	DEC.2002
0	THE FIRST ISSUE	MJS	OCT.2002	MDM	OCT.2002	HRT	OCT.2002

MINISTRY OF ENERGY
IRAN POWER DEVELOPMENT CO.
IPDC

PROJECT: GAS TURBINE DEVELOPEMENT & MANUFACTURING PROJECT HORMOZGAN

CONSULTING: MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS

TITLE: 20,000 m^3 G.O. STORAGE TANK FOUNDATION & BOUNDARY WALL PLAN STEEL STAIRS - SECTIONS & DETAILS

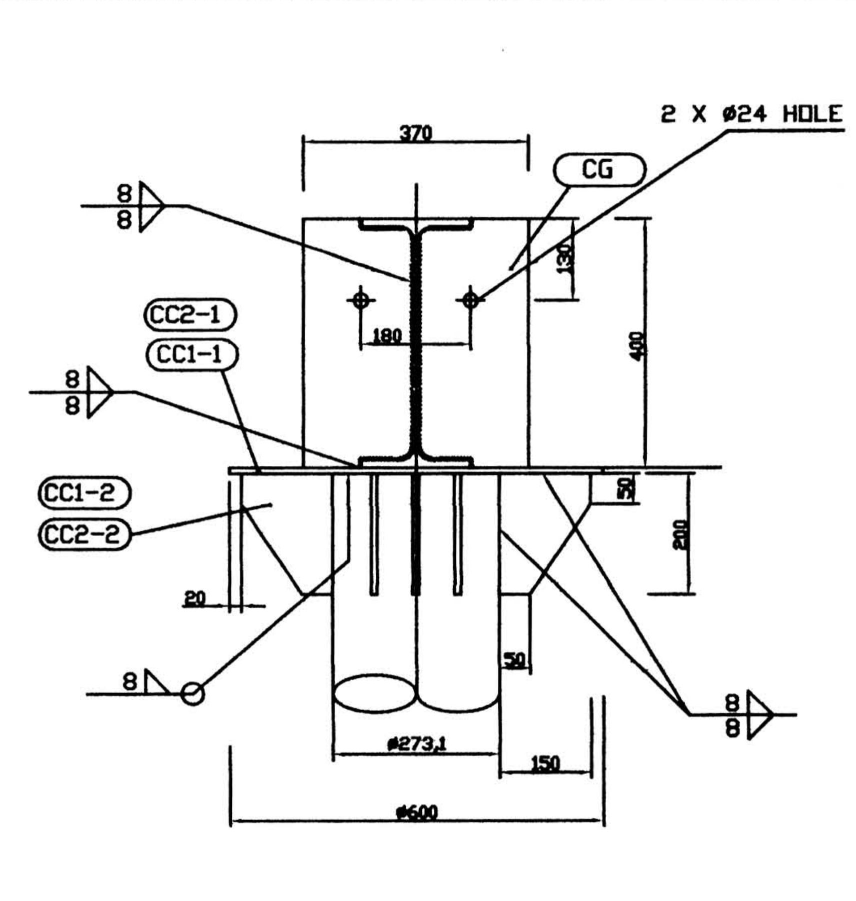
DWG NO: MP-HRG-18CE-42-CH7-337		REV. NO: C
SCALE: AS SHOWN	FORMAT: A0	FILE NO: SHEET: OF:
DESIGNED: MJS	DATE: OCT. 2002	BASIC / DETAIL - DESIGN
DRAWN: SMK	DATE: OCT. 2002	CONTRACT NO:
CHECKED: MDM	DATE: OCT. 2002	MF CODE:
APPROVED: HRT	DATE: OCT. 2002	SE CODE:

MAPNA Co.
(PRIVATE JOINT STOCK)
IRAN POWER PLANT PROJECTS MANAGEMENT CO.

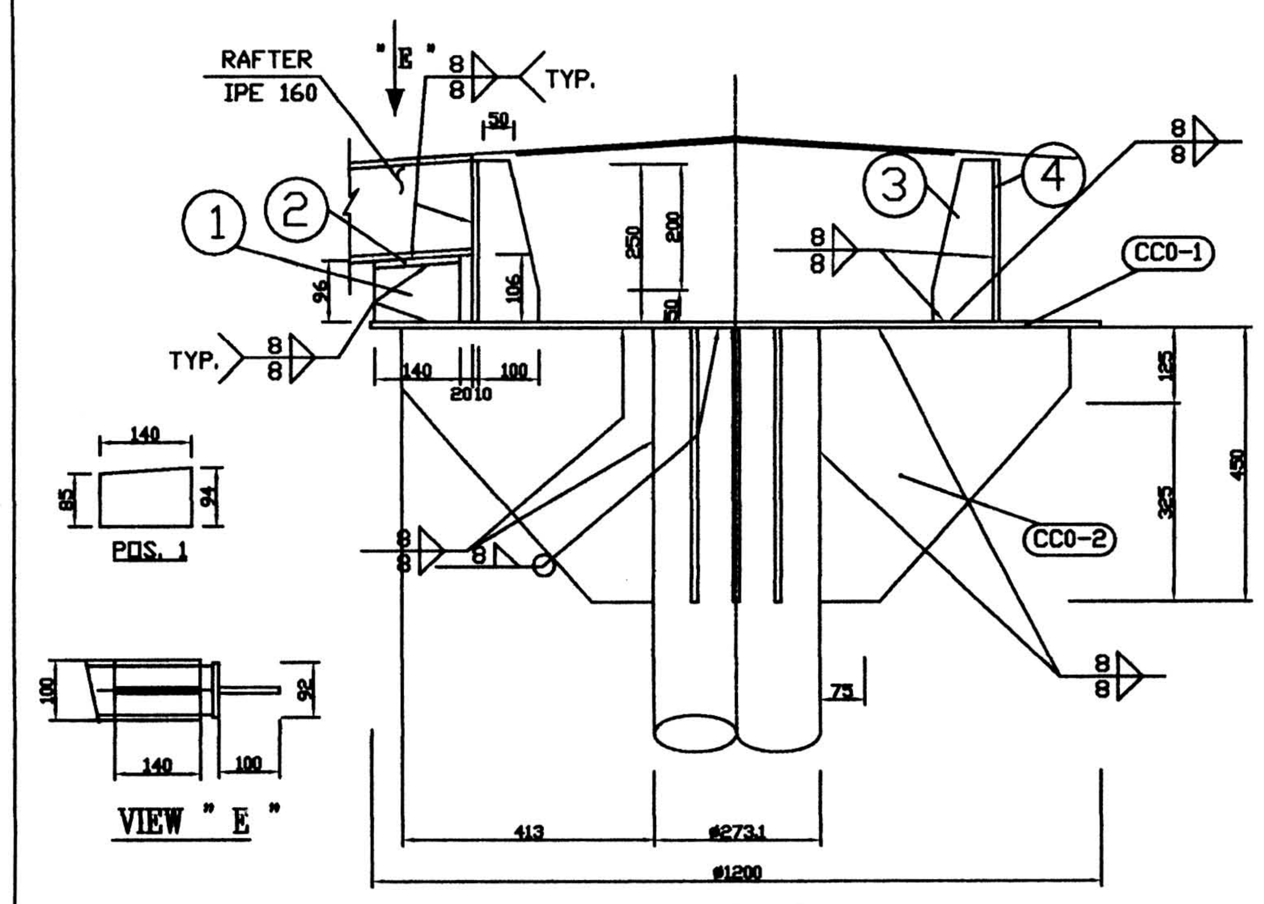
PREPARED BY:
MONENCO IRAN
CONSULTING ENGINEERS

MIR DWG. No:00/MAP 28112/212/036
CONTRACT No: REV. No: BB

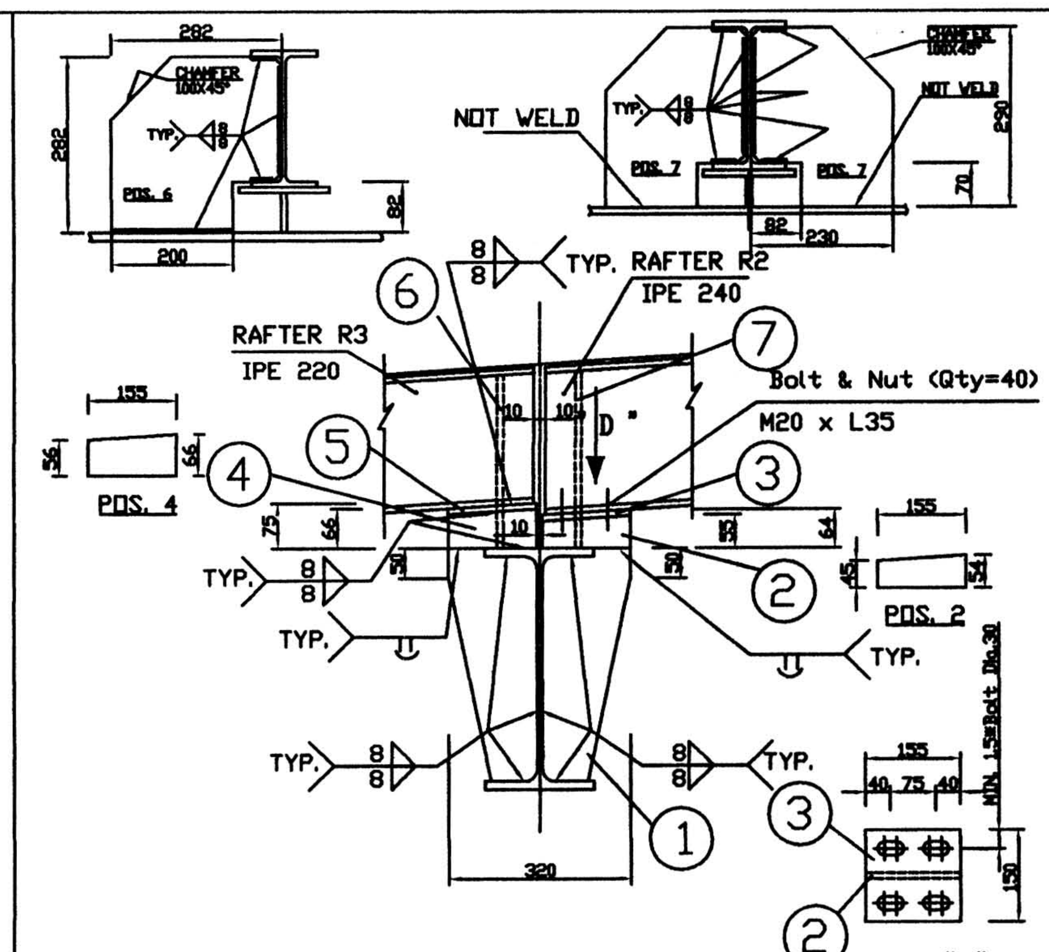
AS BUILT BY:
NASB NIROO CO.



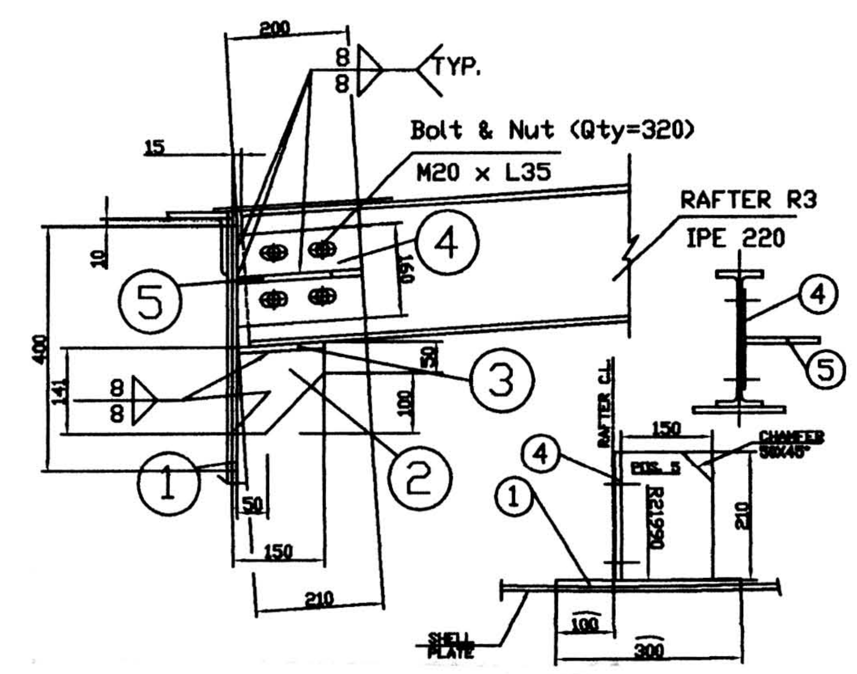
DETAIL " 7 "
CONNECTION GIRDER TO GIRDER



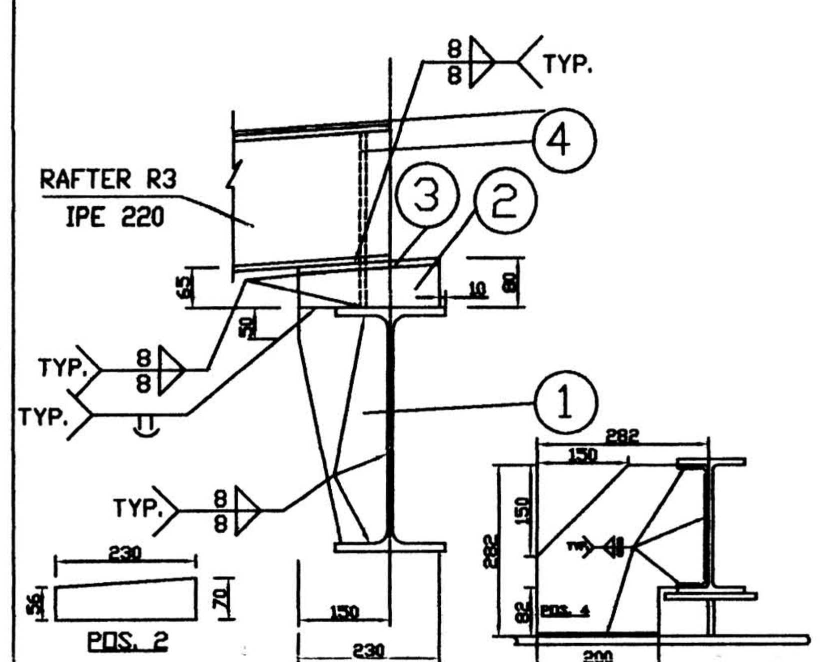
R1C0 DETAIL " 6 "
RAFTER R1 ON THE CENTRAL COLUMN



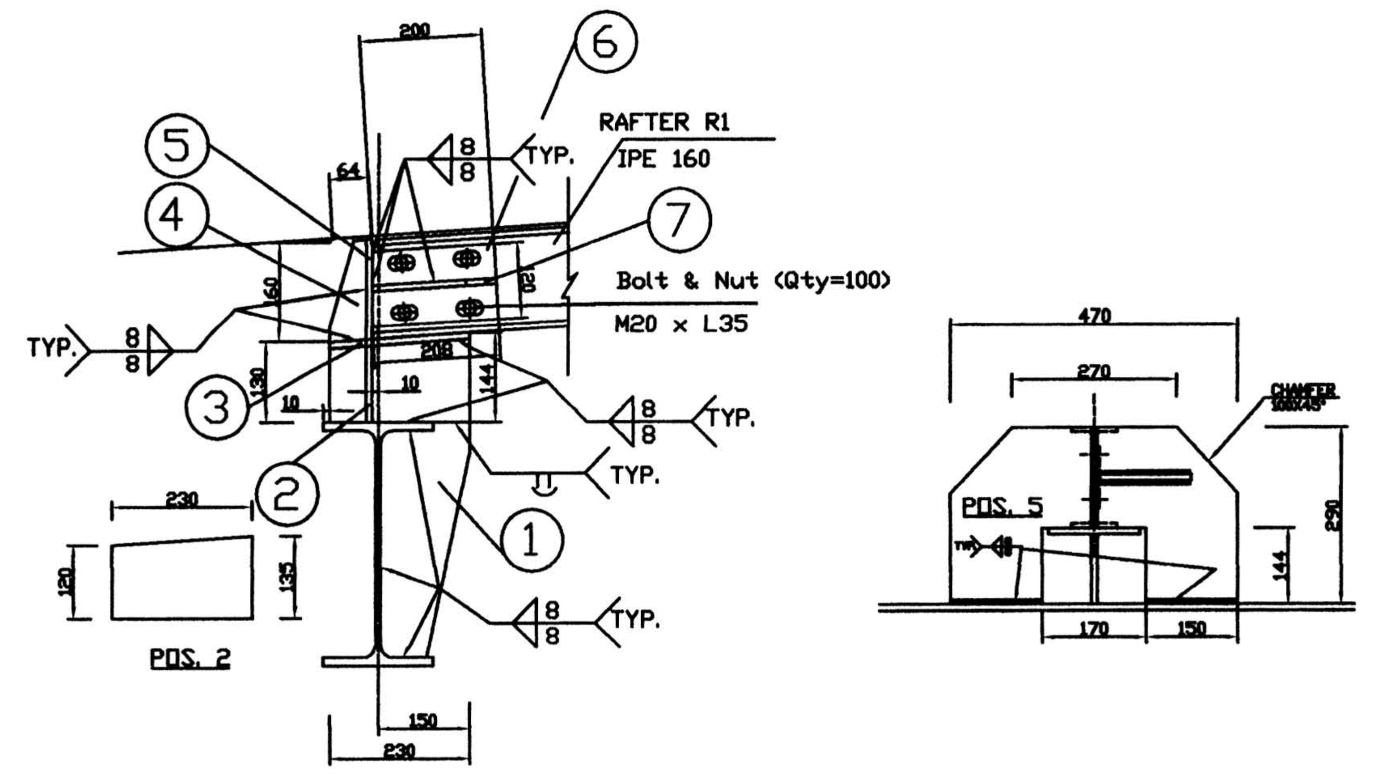
R3R2G1 DETAIL " 4 "
R3-1, R2-3 & R2-8 on G1



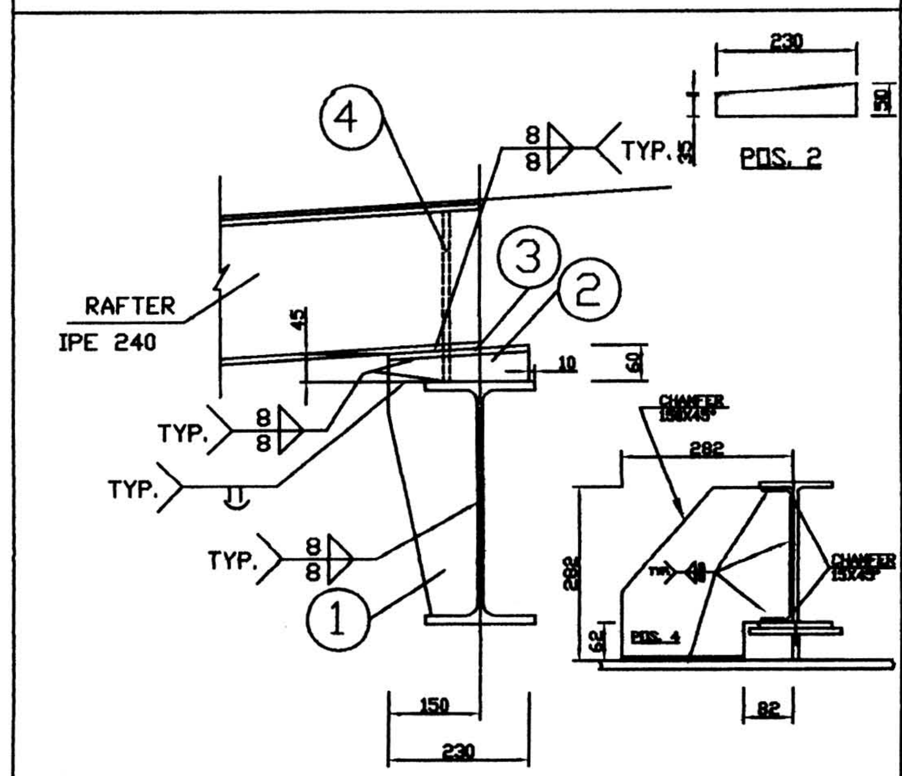
R3SH TYPICAL SUPPORTING DETAIL
OF RAFTER R3 TO SHELL (SEE NOTE 1)



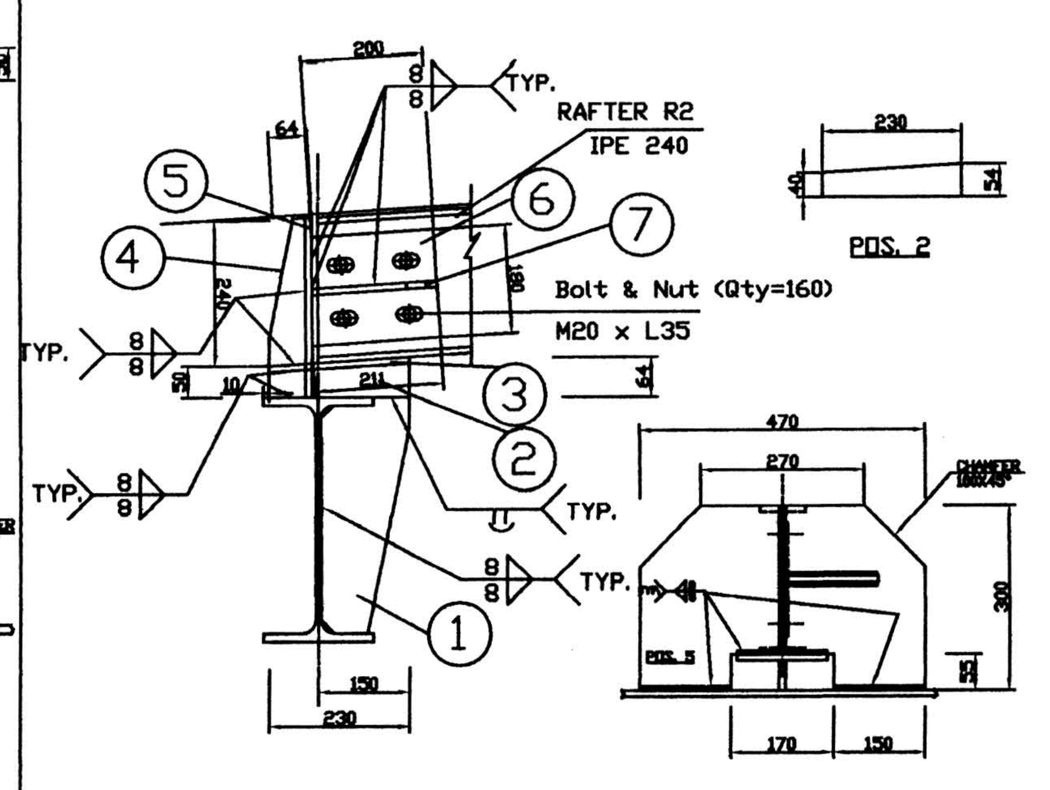
R3G1 TYPICAL SUPPORTING DETAIL
OF RAFTER R3 ON G1



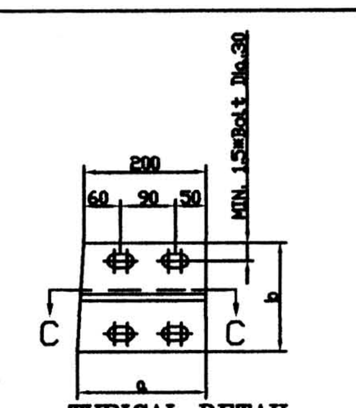
R1G2 TYPICAL SUPPORTING DETAIL
OF RAFTER R1 TO GIRDER G2 (SEE NOTE 1)



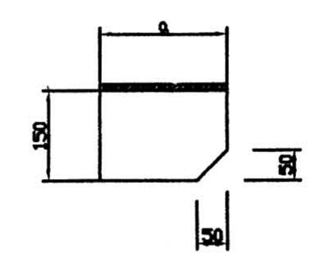
R2G2 TYPICAL SUPPORTING DETAIL
OF RAFTER R2 TO GIRDER G2



R2G1 TYPICAL SUPPORTING DETAIL
OF RAFTER R2 TO G1 (SEE NOTE 1)

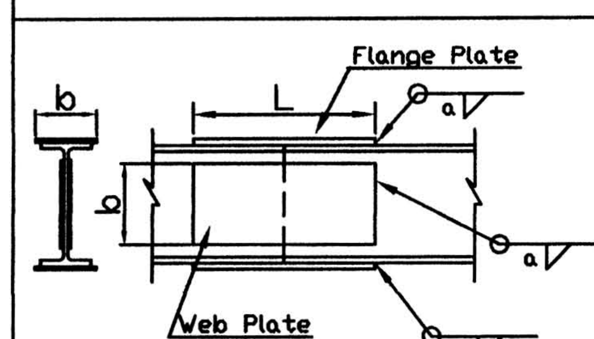


TYPICAL DETAIL
BOLTING CONNECTION



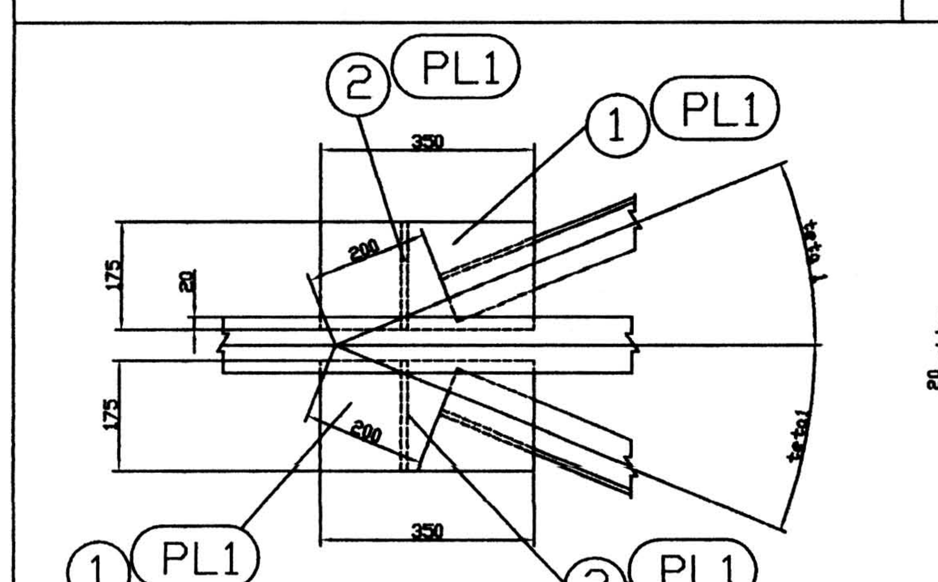
Section c-c

PROFILE	Connection Plate (a x b x Thk.)
IPE 240	PL 211 x 180 x 10
IPE 220	PL 210 x 160 x 10
IPE 160	PL 208 x 120 x 10

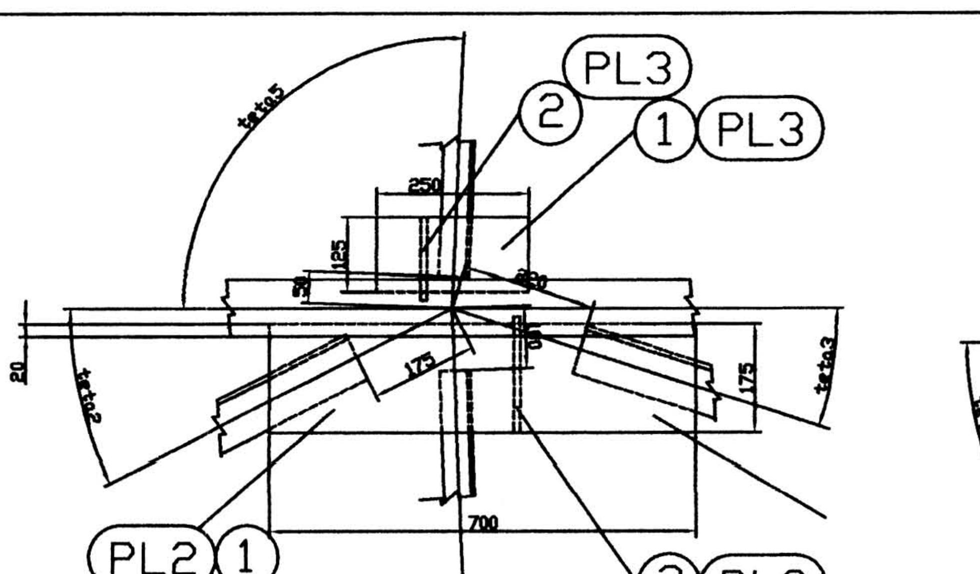


TYPICAL DETAIL
OF BEAM TO BEAM

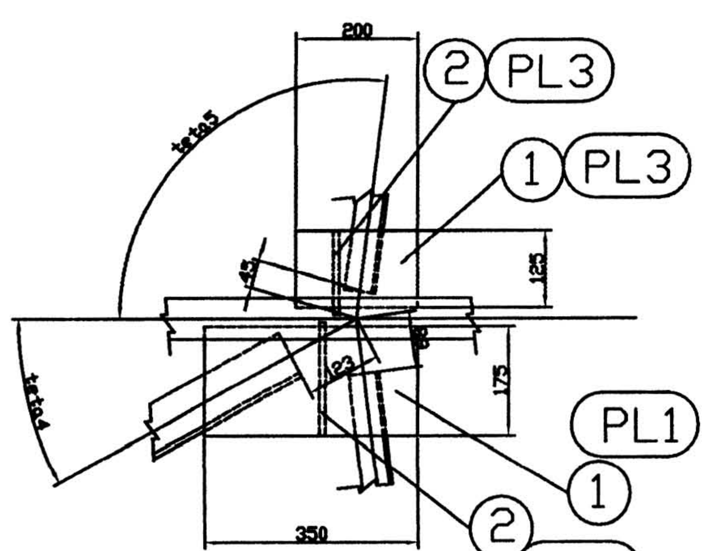
PROFILE	Flange Plate (L x b x Thk.)	Web Plate (L x b x Thk.)	a
IPE 240	PL 360 x 140 x 10	PL 300 x 180 x 10	8
IPE 220	PL 320 x 130 x 10	PL 300 x 160 x 10	8
IPE 160	PL 200 x 100 x 8	PL 300 x 100 x 10	8
IPE 400	PL 420 x 200 x 16	PL 300 x 300 x 12	15



DETAIL " 1 "
for Welding See Section View of Bracing to Rafter

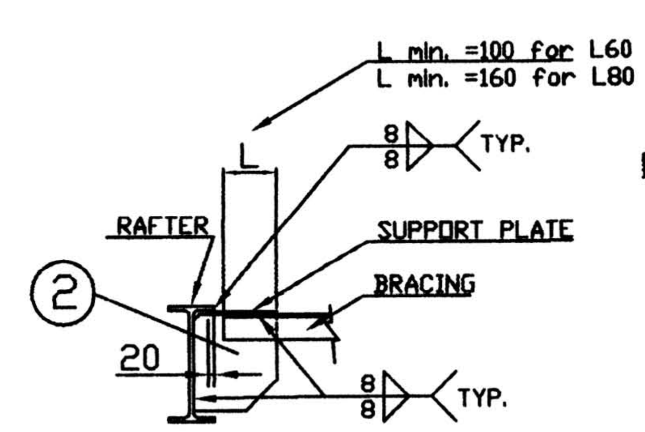


DETAIL " 2 "
for Welding See Section View of Bracing to Rafter

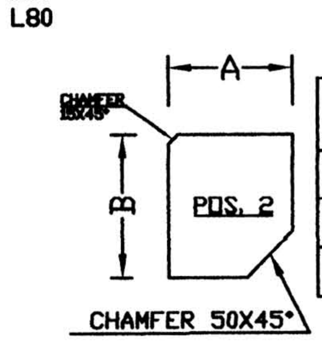


DETAIL " 3 "
for Welding See Section View of Bracing to Rafter

BRACING	TETA1	TETA2	TETA3	TETA4	TETA5
BR1	21.99	26.49	–	–	–
BR2	–	–	–	–	92.25
BR3	21.99	–	17.49	–	–
BR4	22.55	29.75	–	–	–
BR5	–	–	–	–	93.60
BR6	23.04	–	15.84	–	–
BR7	13.85	28.25	–	–	–
BR8	–	–	–	–	97.2



SECTION VIEW OF
BRACING TO RAFTER



POS. 2	A x B x Thk.
PL 1	PL 190 x 125 x 10
PL 2	PL 210 x 180 x 10
PL 3	PL 140 x 125 x 10

BILL OF MATERIAL

NO.	MARK	PARTICULARS	RQD	WEIGHT (Kg) UNIT	WEIGHT (Kg) TOTAL	MATERIAL	REMARKS
29	SC	PL 10x250x164	64	3.22	206.1	St-37.2	
30	BC	pl 20 x ø 600	16	44.4	710.4	St-37.2	
31	CG	PL 10 x 370 x 400	30	11.62	348.6	St-37.2	
32	BOLT & NUT	M 20 x L 35	650	0.02	13	A325	
33	G1	IPE 400 x L =8900	5	590	2950	St-37.2	
34	G2	IPE 400 x L=9421.5	10	624.6	6246	St-37.2	
35	R1-1	IPE 160 x L 6309	5	99.7	498.5	St-37.2	
36	R1-2	IPE 160 x L 5770	5	91.2	456	St-37.2	
37	R1-3	IPE 160 x L 5666	5	89.5	447.5	St-37.2	
38	R1-4	IPE 160 x L 5966	5	94.3	471.5	St-37.2	
39	R1-5	IPE 160 x L 6793	5	107.3	536.5	St-37.2	
40	R2-1	IPE 240 x L 7587	5	233	1165	St-37.2	
41	R2-2	IPE 240 x L 8326	5	255.6	1278	St-37.2	
42	R2-3	IPE 240 x L 8722	5	267.8	1339	St-37.2	
43	R2-4	IPE 240 x L 8494	5	260.8	1304	St-37.2	
44	R2-5	IPE 240 x L 8406	5	258	1290	St-37.2	
45	R2-6	IPE 240 x L 8453	5	259.5	1297.5	St-37.2	
46	R2-7	IPE 240 x L 8636	5	265	1325	St-37.2	
47	R2-8	IPE 240 x L 8572	5	263.2	1316	St-37.2	
48	R2-9	IPE 240 x L 7804	5	239.6	1198	St-37.2	
49	R2-10	IPE 240 x L 7110	5	218.3	1091.5	St-37.2	
50	R3-1	IPE 220 x L 7009	10	183.6	1836	St-37.2	
51	R3-2	IPE 220 x L 7281	10	190.7	1907	St-37.2	
52	R3-3	IPE 220 x L 7455	10	195.3	1953	St-37.2	
53	R3-4	IPE 220 x L 7535	10	197.4	1974	St-37.2	
54	R3-5	IPE 220 x L 7528	10	197.2	1972	St-37.2	
55	R3-6	IPE 220 x L 7440	10	194.9	1949	St-37.2	
56	R3-7	IPE 220 x L 7236	10	189.6	1896	St-37.2	
57	R3-8	IPE 220 x L 6973	10	182.7	1827	St-37.2	
58	FB1	FB 60 X 6 X 852	50	2.41	120.5	St-37.2	
59	FB2	FB 60 X 6 X 1325	100	3.74	374	St-37.2	
60	FB3	FB 60 X 6 X 1385	160	3.91	625.6	St-37.2	
61	LA	L60 x 60 x 6 x L 1245	10	6.75	67.5	St-37.2	
62	LB	L60 x 60 x 6 x L 700	10	3.8	38	St-37.2	
63	LC	L60 x 60 x 6 x L 793	10	4.3	43	St-37.2	
64	LD	L60 x 60 x 6 x L 1029	5	5.58	27.9	St-37.2	
65	LE	L60 x 60 x 6 x L 1034	5	5.6	28	St-37.2	
66	LF	L60 x 60 x 6 x L 1233	5	6.68	33.4	St-37.2	
67	LG	L60 x 60 x 6 x L 914	5	4.95	24.75	St-37.2	
68	PL4	PL10 x 175 x 175	30	2.4	72	St-37.2	
69	PL5	PL10 x 150 x 150	30	1.77	53.1	St-37.2	

TOTAL WEIGHT = 61836.71 Kg

LEGENDS

REFERENCE DRAWINGS

GENERAL NOTES

1- SOME BOLTED JOINTS IN TANK(A) ROOF STRUCTURE HAVE BEEN CHANGED TO WELDED JOINTS DURING CONSTRUCTION .

HRG-18M0011

MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS
HORMOZGAN P.P.
AS BUILT
Sign:
Date: NO.7.1

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B	FOR APPROVAL	P.KH	82.6.31	M.T	82.6.31	R.GND	82.7.01
A	FOR APPROVAL	P.KH	82.6.20	M.T	82.6.20	R.GND	82.6.22
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.5.16	M.T	82.5.20	R.GND	82.5.25

IN-HOUSE REVISIONS

Rev.	DESCRIPTION	DESIGNED	DATE	CHKD	DATE	APPR.	DATE
D							
C							
B	FOR APPROVAL	P.KH	82.6.31	M.T	82.6.31	R.GND	82.7.01
A	FOR APPROVAL	P.KH	82.6.20	M.T	82.6.20	R.GND	82.6.22
0	THE FIRST ISSUE	M.KH	82.5.16	M.T	82.5.20	R.GND	82.5.25

MINISTRY OF ENERGY
IRAN POWER DEVELOPMENT COMPANY
IPDC

PROJECT: GAS TURBINE DEVELOPMENT & MANUFACTURING PROJECT
30 GAS TURBINES HORMOZGAN C.C.P.P

CONSULTING: MOSHANIR POWER ENGINEERING CONSULTANTS

TITLE: ROOF STRUCTURE,FOR 20,000 M3 GAS OIL TANKS (2/2)

DRAWING NO: MP--HRG--18ME--21--FB6--510 | REV. NO: B

SCALE: 1/100 | FORMAT: | FILE NO: 18ME21FB6510B | SHEET: 2 OF: 2

DESIGNED: | DATE: | CONTRACT NO: HO-0601-EA/TL | BASIC/DETAIL DESIGN
DRAWN: | DATE:
CHECKED: | DATE: | MF CODE: | SE CODE:
APPROVED: | DATE:

MAPNA Co.
(PRIVATE JOINT STOCK)
IRAN POWER PLANT PROJECTS MANAGEMENT Co.

CONTRACTOR DWG.No:
CONTRACT No: | REV.NO.: